

ESPAÑA RECUPERA 27.920 TONELADAS DE ENVASES DE ALUMINIO EN 2015

La tasa de reciclado de envases de aluminio ha alcanzado, en 2015, el 41,1%. La recuperación de los envases de este material ha crecido considerablemente, tanto en plantas de selección, como en plantas de RSU y compostaje. Respecto a las recogidas complementarias y en plantas de recuperadores tradicionales se ha contabilizado también un ligero aumento. Asimismo, también ha crecido el número de envases de aluminio en el mercado debido a la conversión a aluminio de las líneas de fabricación de latas de bebidas de Rexam.

ARPAL realiza cada año un estudio exhaustivo para conocer de forma fiable las toneladas de envases de aluminio recuperadas por distintos canales. Todo este proceso permite conocer de forma veraz los envases de aluminio recuperados en España y que han vuelto a ser introducidos en el proceso productivo.

A continuación puede verse un cuadro con las cantidades de envases de aluminio recuperadas a través de las distintas vías en el año 2015 y las tasas de reciclado y de valorización total de envases de aluminio:

Origen	Toneladas
Plantas de selección	6.576
RSU/Plantas compostaje	11.116
Recuperación complementaria	5.054
Recuperadores tradicionales	5.174
Envases aluminio reciclados 2015	27.920
Valorización energética	1.589
TOTAL TONELADAS VALORIZADAS 2015	29.509

El estudio que realiza ARPAL entre los recuperadores tradicionales permite contabilizar la cantidad de envases de aluminio que estos profesionales reciben en sus plantas, procesan y envían a fundición para su reciclaje. Esta investigación se lleva a cabo desde el año 2001 y se basa en conocer “puerta a puerta” la cantidad de aluminio recuperado por las plantas de los recuperadores tradicionales. El estudio cuenta con la

colaboración de la Federación Española de la Recuperación (FER) y otras entidades del sector de diversos puntos de la geografía española y está patrocinado por ECOEMBES. Los datos de este estudio complementan los ofrecidos por ECOEMBES (los envases de aluminio recuperados a través del contenedor amarillo, de plantas de selección y compostaje y de recogidas complementarias). El estudio contabiliza también las toneladas valorizadas energéticamente; todo este proceso permite ofrecer un dato contrastado y fiable del total de toneladas de envases de aluminio recuperadas y valorizadas en España, que en 2015 alcanzó las 29.509 toneladas, el 43,5% del total del mercado de envases de aluminio.

Reciclar aluminio es muy importante, tanto para el medio ambiente como para la economía. Por ello, **todo el aluminio que se recupera se recicla** ya que este metal es el material de envase de más valor en el mercado. Además, el aluminio recuperado constituye una excelente materia prima para volver a fabricar productos de aluminio ya que en el proceso de reciclado no cambian las propiedades de este material. De hecho, **el 75% de todo el aluminio que se ha fabricado desde hace 100 años se encuentra actualmente en uso**, en forma de diversos productos, gracias al reciclado.

Otra ventaja del reciclado de aluminio es el ahorro de energía ya que al fabricar productos de aluminio con aluminio reciclado permite un ahorro del 95% de la energía necesaria para producirlo a partir del mineral bauxita.

