

ESPAÑA RECUPERA 40.580 TONELADAS DE ENVASES DE ALUMINIO EN EL AÑO 2016

La cantidad de envases de aluminio recuperados en el año 2016 ha crecido considerablemente en España. Además de una mayor concienciación de la población, la conversión de dos plantas de latas de bebidas de acero a aluminio ha supuesto un incremento de estos envases en el mercado. Los resultados del estudio del año 2016 indican que se ha reciclado el 45,5% de todos los envases de aluminio y valorizado el 48,3%

ARPAL realiza cada año un estudio para conocer las toneladas de envases de aluminio recuperadas por distintos canales. Los datos de este estudio complementan los ofrecidos por ECOEMBES (los envases de aluminio recuperados a través del contenedor amarillo, de plantas de selección y compostaje y de recogidas complementarias).

El estudio que realiza **ARPAL** entre los recuperadores tradicionales permite contabilizar la cantidad de envases de aluminio que estos profesionales reciben en sus plantas, procesan y envían a fundición para su reciclaje. Esta investigación se lleva a cabo desde el año 2001 y se basa en conocer “puerta a puerta” la cantidad de aluminio recuperado por las plantas de los recuperadores tradicionales. El estudio cuenta con la colaboración de la Federación Española de la Recuperación (FER) y está patrocinado por ECOEMBES. El estudio contabiliza también las toneladas valorizadas energéticamente; todo este proceso permite ofrecer un dato contrastado y fiable del total de toneladas de envases de aluminio recuperadas y valorizadas en España.

Reciclar aluminio es muy importante, tanto para el medio ambiente como para la economía. Por ello, **todo el aluminio que se recupera se recicla** ya que este metal es el material de envase de más valor en el mercado. Además, el aluminio recuperado constituye una excelente materia prima para volver a fabricar productos de aluminio ya que en el proceso de reciclado no cambian las propiedades de este material. De hecho, **el 75% de todo el aluminio que se ha fabricado desde hace 100 años se encuentra actualmente en uso**, en forma de diversos productos, gracias al reciclado.

Otra ventaja del reciclado de aluminio es el ahorro de energía ya que al fabricar productos de aluminio con aluminio reciclado permite un ahorro del 95% de la energía necesaria para producirlo a partir del mineral bauxita.

EVOLUTIVO EN VALOR ABSOLUTO

