

ESPAÑA RECUPERA 44.081 TONELADAS DE ENVASES DE ALUMINIO EN EL AÑO 2017

ARPAL realiza cada año un estudio para conocer las toneladas de envases de aluminio recuperadas en plantas de gestores de residuos. Los datos de este estudio complementan los ofrecidos por ECOEMBES (los envases de aluminio recuperados a través del contenedor amarillo, de plantas de selección y compostaje y de recogidas complementarias).

Los datos del año 2017 indican que en España se reciclaron 44.081 toneladas de envases de aluminio, lo que equivale al 45,9% del total puesto en el mercado. Si se incluyen los envases de aluminio valorizados, la tasa aumenta hasta el 47,9%.

El estudio que realiza ARPAL entre los recuperadores tradicionales permite contabilizar la cantidad de envases de aluminio que estos profesionales reciben en sus plantas, procesan y envían a fundición para su reciclaje. Esta investigación se lleva a cabo desde el año 2001 y se basa en conocer “puerta a puerta” la cantidad de aluminio recuperado por las plantas de los recuperadores tradicionales. El estudio cuenta con la colaboración de la Federación Española de la Recuperación (FER) y está patrocinado por ECOEMBES.

Reciclar aluminio es muy importante, tanto para el medio ambiente como para la economía. Por ello, **todo el aluminio que se recupera se recicla** ya que este metal es el material de envase de más valor en el mercado. Además, el aluminio recuperado constituye una excelente materia prima para volver a fabricar productos de aluminio ya que en el proceso de reciclado no cambian las propiedades de este material. De hecho, **el 75% de todo el aluminio que se ha fabricado desde hace 100 años se encuentra actualmente en uso**, en forma de diversos productos, gracias al reciclado.

Otra ventaja del reciclado de aluminio es el ahorro de energía ya que al fabricar productos de aluminio con aluminio reciclado permite un ahorro del 95% de la energía necesaria para producirlo a partir del mineral bauxita.

