



ASOCIACIÓN PARA EL
RECICLADO DE PRODUCTOS
DE ALUMINIO

NOTA DE PRENSA. Junio 2020

ESPAÑA RECICLÓ 52.814 TONELADAS DE ENVASES DE ALUMINIO EN 2019

Los datos del año 2019 muestran que en España se recuperaron 52.814 toneladas de envases de aluminio, un 9,1% más que el año anterior lo que representa el 50,1% de tasa de reciclado. Si se incluyen los envases de aluminio recuperados energéticamente, esta cifra asciende al 51,6%.

ARPAL realiza cada año un estudio para conocer las toneladas de envases de aluminio recuperadas en plantas de gestores de residuos. Los datos de este estudio complementan los ofrecidos por ECOEMBES (los envases de aluminio recuperados a través del contenedor amarillo, de plantas de selección y compostaje y de recogidas complementarias).

El estudio que realiza ARPAL entre los recuperadores tradicionales permite contabilizar la cantidad de envases de aluminio que estos profesionales reciben en sus plantas, procesan y envían a fundición para su reciclaje. Esta investigación se lleva a cabo desde el año 2001 y se basa en conocer “puerta a puerta” la cantidad de envases de este material recuperados por las plantas de recuperadores tradicionales. El estudio cuenta con la colaboración de la Federación Española de la Recuperación (FER) y está patrocinado por ECOEMBES.

El objetivo principal de ARPAL es promover que los ciudadanos identifiquen y conozcan la importancia de reciclar los envases de aluminio y, por tanto, depositen más envases en el contenedor amarillo. Para ello trabaja por toda España estableciendo alianzas, muchas de ellas con entidades de inserción social, para desarrollar un gran número de proyectos en todo el territorio español. También colabora con entidades escolares y académicas como universidades, colegios, centros de educación infantil, etc. para difundir el mensaje del reciclado del aluminio y desarrollar unidades didácticas y talleres avalados por la comunidad educativa.

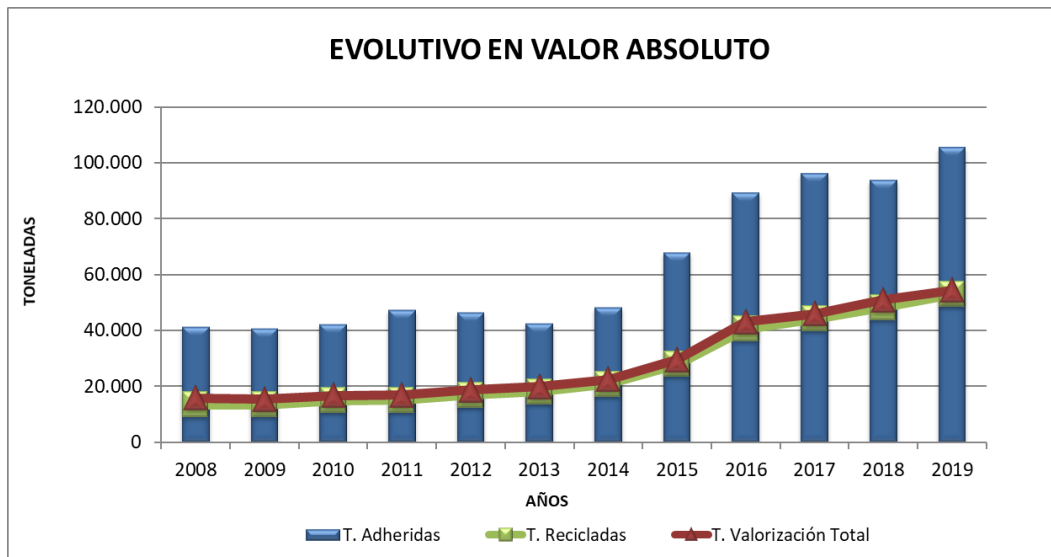
Reciclar aluminio es muy importante, tanto para el medio ambiente como para la economía. Por ello, **todo el aluminio que se recupera se recicla** ya que este metal es el material de envase de más valor en el mercado. Además, el aluminio recuperado constituye una excelente materia prima para volver a fabricar productos de aluminio ya que en el proceso de reciclado no cambian las propiedades de este material. De hecho, **el**

75% de todo el aluminio que se ha fabricado desde hace 100 años se encuentra actualmente en uso, en forma de diversos productos, gracias al reciclado.

Otra ventaja del reciclado de aluminio es el ahorro de energía ya que al fabricar productos de aluminio con aluminio reciclado permite un ahorro del 95% de la energía necesaria para producirlo a partir del mineral.

Sobre ARPAL

ARPAL es una asociación sin ánimo de lucro que nació en abril de 1994 con el objetivo de promover el reciclado de envases de aluminio y alcanzar las tasas de reciclado requeridas por la legislación. Está constituida por las siguientes entidades: Aludium, Constelium, Hydro Aluminium Deutschland GMBH y Novelis Europe.



Más información: www.aluminio.org

Olga Roger

comunicacion@aluminio.org